

**EXTRAIT DU REGISTRE DES DELIBERATIONS
DU CONSEIL COMMUNAUTAIRE
Séance du 17 septembre 2026**

Sous la Présidence de Monsieur Justin VOGEL

Nombre de membres en exercice : 37
Nombre de membres présents : 37
Absents excusés : 00

Date de convocation : 10/09/2026

Délibération N° D-2026-1709-07

Membres présents : 37 membres

Mesdames Valentine ERNE-HEINTZ, Anne-Marie KRAEMER, Christelle MICHEL, Sylvie DOTT, Mireille ROTH, Lucienne FACHINGER, Aurélie DYEUL, Valérie WANKMULLER, Josiane CODEX, Béatrice DEBES, Adeline DURAND, Claudine HUCKERT, Muriel BECK, Nathalie GEIGER.

Messieurs Freddy BOHR, Matthieu MARTINI, Gaston BURGER, Yannick LITTNER, Pierre LUTTMANN, Jacques WURTZ, Laurent KRIEGER, Pierre OSTER, Alfred SCHMITT, Christian SCHREINER, Alain GROSSKOST, Jean-Luc HELLER, Alain ALBRECHT, André JACOB, Jacky WAGNER, Jean-Luc TOUSSAINT, Pierre HERMANN, Paul TRIEBEL, Denis FIX, Mathieu EHRHART.

Mme Carole BACH a donné pouvoir à M Pierre HERMANN pour voter en son nom.

Mme Christine BLÜCHER a donné pouvoir à M Mathieu EHRHART pour voter en son nom.

Objet : Politique de l'habitat et transition écologique : pacte territorial avec la CEA

Depuis le 1^{er} janvier 2025, une contractualisation a été mise en place par l'ANAH (Agence Nationale de l'Habitat) pour financer et massifier les conseils en rénovation énergétique à destination des particuliers, à travers les pactes territoriaux France Rénov', qui a pour but de clarifier les rôles et responsabilités des différents niveaux de collectivités. A l'échelle départementale et hors Eurométropole de Strasbourg, un pacte territorial a été contractualisé sous forme de convention cosignée par les collectivités suivantes : Collectivité européenne d'Alsace, PETR Alsace du Nord, PETR Bande Rhénane Nord, PETR Saverne Plaine et plateau, PETR Bruche Mossig, PETR Piémont des Vosges, PETR Sélestat Alsace Centrale, Communauté de communes du Canton d'Erstein, pour la période 2025-2029.

Ce pacte comprend trois volets :

- Dynamique territoriale : mobiliser les ménages et les professionnels en amont des projets de rénovation, en ciblant particulièrement les publics prioritaires en précarité énergétique, perte d'autonomie ou relevant de l'habitat indigne
- Information, conseil et orientation : fournir une information de premier niveau et des conseils aux propriétaires sur toutes les thématiques de la rénovation de l'habitat. Orienter si nécessaire les ménages vers les partenaires compétents.
- Accompagnement des ménages pour le montage administratif, technique et financier des dossiers d'aides sur toutes les thématiques ANAH, afin de faciliter le passage à l'acte et la mobilisation des subventions une fois les travaux effectués.

En lien avec le PCAET de la Communauté de communes, il est proposé au Conseil communautaire d'adopter la convention « Pacte territorial France Rénov' » avec la CEA pour la période 2027-2029.

Après délibération, le Conseil communautaire :

- **valide** le principe d'adhésion au Pacte territorial France Rénov'
- **autorise** Monsieur le Président à signer tout document lié.

Fait à Truchtersheim, le 18 septembre 2026

Le Secrétaire de séance,


Jean-Luc HELLER

Le Président,

Justin VOGEL

